



PREFEITURA MUNICIPAL DE IRACEMÁPOLIS

Estado de São Paulo

Coordenadoria de Planejamento

Rua Antonio Joaquim Fagundes, nº 237, Centro - Fone/Fax (19) 3456-9200
Home Page: www.iracemapolis.sp.gov.br - e-mail: engenharia@iracemapolis.sp.gov.br

MEMORIAL DESCRITIVO

OBRA: RECUPERAÇÃO ASFÁLTICA (RECAPEAMENTO)

ART – 28027230172892157

INTRODUÇÃO

As especificações aqui contidas estabelecem os critérios técnicos mínimos exigidos, para manutenção e recuperação da pavimentação asfáltica das Vias Públicas da cidade de Iracemápolis.

Entende-se por recuperação asfáltica todos os serviços, etapas ou procedimentos executados a fim de recuperar a superfície da camada de rolamento de vias públicas, quer por ventura se apresente danificada por fadiga dos materiais componentes, obras e serviços realizados por terceiros no sub-solo e/ou plataforma de rolamento, ou obras e serviços realizados pela Prefeitura Municipal, ou quaisquer de suas Autarquias no sub-solo da das vias mencionadas.

A fiscalização dos serviços será a cargo da Prefeitura Municipal desta cidade sendo exercido pelo Fiscal de Obras da Coordenadoria de Planejamento Urbano.

IMPRIMAÇÃO LIGANTE, CONCRETO ASFÁLTICO USINADO A QUENTE (Binder) E CONCRETO BETUMINOSO USINADO A QUENTE C.B.U.Q. e = 4cm

Após a remoção e limpeza de toda a área danificada, a Empreiteira procederá a recuperação de áreas que sofreram recalque, o que geralmente ocorre ao longo de sarjetas, no entorno de PV's e BL's e sobre canalizações em geral, que por falta de maior rigor na compactação, apresentam estes defeitos. É necessário então que se recomponha estas áreas utilizando para isso "binder", que é um concreto asfáltico de graduação mais aberta (e mais econômico) para que a vibro-acabadora, quando de sua passagem, encontre uma superfície regularizada, a fim de não apresentar os mesmos defeitos anteriores. Este serviço é precedido por uma imprimação ligante nas áreas afetadas. Para esta obra foi avaliado a utilização de 5,94 m³ de "binder".

Em seguida dá-se início à imprimação ligante propriamente dita, nas demais áreas, utilizando equipamento autopropelido tipo caminhão espargidor, dotado de caldeira com termômetro (compatível com a faixa de utilização do ligante) e espargidor de barra preferencialmente.



PREFEITURA MUNICIPAL DE IRACEMÁPOLIS

Estado de São Paulo

Coordenadoria de Planejamento

Rua Antonio Joaquim Fagundes, nº 237, Centro - Fone/Fax (19) 3456-9200
Home Page: www.iracemapolis.sp.gov.br - e-mail: engenharia@iracemapolis.sp.gov.br

A imprimação deverá ser aplicada á temperatura não superior a 600 °C, constituída por Emulsão catiônica do tipo RR-1C.

O material deverá ser uniformemente aplicado, dentro das faixas especificadas de temperatura e na razão de 0,7 a 1,2 kg/m²

As áreas que receberem a imprimação ligante, não deverão apresentar falhas de pintura, ou excessos do tipo empoçamento; onde ocorrer o empoçamento, deverá ser providenciada a imediata remoção do excesso, afim de não permitir a segregação do material.

Após a plena cura de toda a superfície imprimada deverá ser iniciada a capa selante que será executada com Concreto Betuminoso Usinado a Quente, em usina móvel com espessura de 4cm, com controle gravimétrico ou volumétrico e deverá apresentar uma mistura uniforme, atendendo a seguinte especificação com relação à granulometria e teor de betume:

FAIXAS GRANULOMÉTRICAS DA MISTURA PRA CONCRETO BETUMINOSO E BINDER USINADOS À QUENTE

CAMADA	Binder	Binder	Rolamento	Regularização
	% em peso que passa	% em peso que passa	% em peso que passa	% em peso que passa
Peneiras NBR 5734/80	A	B	C	D
50 mm	100			
38 mm	90-100	100		
25mm	75-100	90-100		
19mm	60-90	75-100	100	
12,5mm			85-100	100
9,5mm	40-65	45-75		90-100
4,8mm	30-50	30-60	50-80	50-80
2,0mm	20-40	20-45	30-65	30-60
0,42mm	10-22	10-27	15-40	15-35
0,175mm	5-13	7-17	10-25	10-25
0,075mm	2-6	3-8	6-10	6-10
TEOR BETUME	3,5 a 5,0 %	4,0 a 5,5 %	4,5 a 6,5 %	4,5 a 7,0 %
Esp. Mínima	4,0 a 6,0 mm	4,0 a 6,0 mm	2,5 a 5,0 mm	Até 2,5 mm

OBS: Notas com relação à Tabela acima:



PREFEITURA MUNICIPAL DE IRACEMÁPOLIS

Estado de São Paulo

Coordenadoria de Planejamento

Rua Antonio Joaquim Fagundes, nº 237, Centro - Fone/Fax (19) 3456-9200
Home Page: www.iracemapolis.sp.gov.br - e-mail: engenharia@iracemapolis.sp.gov.br

1. As porcentagens de asfalto referem-se ao peso total da mistura;
2. Para todos os tipos, a fração retida entre duas peneiras não deverá ser inferior a 4% do total;
3. Pelo menos 50% do material passando na peneira n.º 200 (0,075 mm) deverá ser constituído de filler mineral, no caso de mistura para a camada de rolamento;
4. O diâmetro máximo do agregado deverá ser igual ou inferior a 2/3 (dois terços) da espessura da camada acabada.

MATERIAIS

Os materiais minerais e betuminosos para Concreto Betuminoso Usinado a Quente, serão utilizadas as dosagens previstas no Manual de Normas do D.E.R.-SP, conforme as graduações: nas faixas: "A,B,C e D" e teor de betume em peso, e aditivos, se necessário. O material de enchimento ou filler, deverá constituir-se de partículas finamente divididas e inertes em relação aos demais componentes da mistura não plásticas, sendo considerado para esta especificação o Cimento Portland, Cal hidratada, ou Calcáreo e deverão satisfazer as seguintes proporções:

PENEIRA	% EM PESO PASSANDO
nº 40	100
nº 80	95-100
nº 200	65-100

O material betuminoso poderá ser um dos seguintes:

Cimento asfáltico natural ou derivado de petróleo CAP 50-60, 85-100, e 100-120, satisfazendo as exigências da EB 78/70 da ABNT/IBP;

Alcatrões RT-9, RT-10, RT-11 e RT-12, satisfazendo as exigências da MS2 da AASHO.

Para aplicação do CBUQ, será observada a temperatura mínima de 125° C, quando o mesmo for produzido com Cimentos asfálticos, e 70° C., quando for utilizado asfalto a base de alcatrões.

Para aplicação do material, será utilizado equipamento tipo vibroacabadora de esteiras, a qual se deslocará em movimento uniforme, e em faixas tantas quantas forem necessárias para o total recobrimento da base.



PREFEITURA MUNICIPAL DE IRACEMÁPOLIS

Estado de São Paulo

Coordenadoria de Planejamento

Rua Antonio Joaquim Fagundes, nº 237, Centro - Fone/Fax (19) 3456-9200
Home Page: www.iracemapolis.sp.gov.br - e-mail: engenharia@iracemapolis.sp.gov.br

Após a aplicação da camada, será procedida a compactação da mesma, por equipamento tipo rolo de pneus, equipado com válvula variadora de pressão nos pneus, devendo o mesmo entrar sobre a mistura espalhada, com uma pressão inicial de 70 PSI, e gradativamente, terminar a compactação com uma pressão de 120 PSI.

O rolo de pneus deverá se deslocar no mesmo sentido da aplicação da massa asfáltica, sendo que não deverão ser efetuados manobras de qualquer espécie com este equipamento sobre a camada ainda em compactação.

Após a compactação inicial com rolo de pneus, será procedida a compactação com equipamento tipo rolo liso vibratório, com o objetivo de eliminar os riscos e ondulações que porventura possam ocorrer com a etapa compactada com o rolo de pneus.

A espessura final acabada das camadas asfáltica será conforme dimensionamento prévio, não sendo admitido variações menores que 0.5 cm.

TERMOS GERAIS

Todos os serviços deverão obedecer às especificações de materiais, equipamentos e mão de obra constantes no Manual de normas do DER.

Com a conclusão dos serviços, a obra deverá ser limpa, com varrição dos excessos de materiais e retirada para posterior entrega a Prefeitura.

Iracemápolis, 28 de janeiro de 2020.